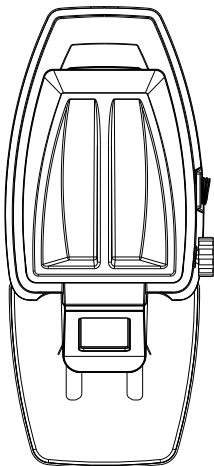
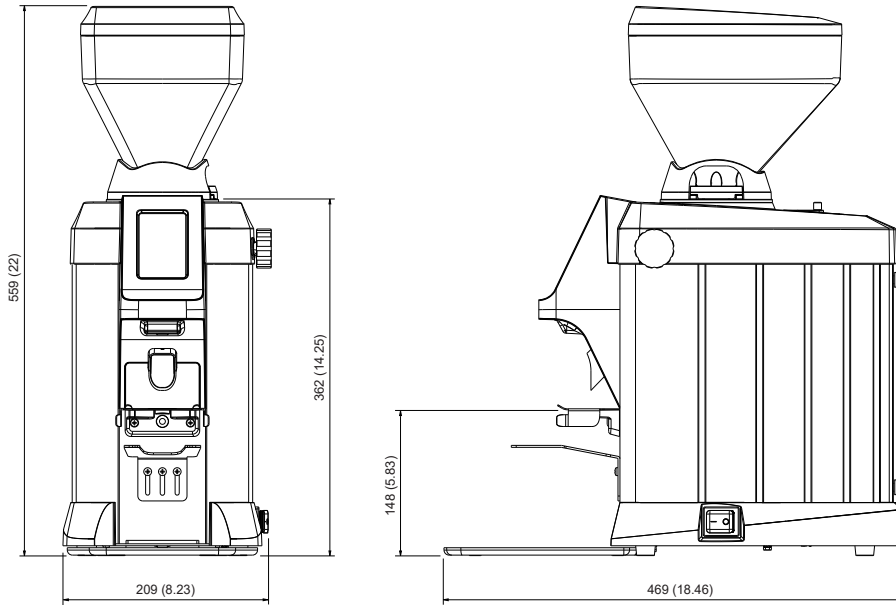


G50



PESO NETTO NET WEIGHT	Kg	14,2
	pounds	31.3

MACINADOSATORE GRINDER / DISPENSER	ALIMENTAZIONE ELETTRICA POWER SUPPLY	POTENZA INSTALLATA INSTALLED POWER	SERVIZIO MOTORE DUTY CYCLE	CORRENTE DI LINEA LINE POWER	SEZIONE CAVO ALIMENTAZIONE SUPPLY CABLE SECTION
G50	220 - 240 V 50 Hz 220 V 60 Hz	550 W / 650 W	15 s ON / 60 s OFF		min. 3 x 0,75 mm ²
	220 - 240 V 50 Hz	600 W	15 s ON / 60 s OFF		min. 3 x 0,75 mm ²
	110 - 120 V 60 Hz		15 s ON / 100 s OFF	7.0 A	min. 3 x 16 AWG
	100 V 50-60 Hz	800 W	15 s ON / 60 s OFF		min. 3 x 0,75 mm ²
	220 V 60 Hz	650 W	15 s ON / 60 s OFF		min. 3 x 1,5 mm ²

INTERRUTTORE	- Omnipolare con distanza di apertura contatti 3 mm - Protezione da corrente di dispersione con valore pari a 30 mA	SWITCH	- Omnipolar, 3 mm opening contact distance - Protection from leakage current with a value equal to 30 mA
MESSA A TERRA	- Obbligatoria	GROUNDING	- Required